



Industrie Service

## Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle

0036-CPD – 46 - 2011

In Übereinstimmung mit der Richtlinie 89/106/EWG, des Rates der Europäischen Gemeinschaft sowie der Verordnung (EU) 305/2011 und den nachgeordneten Gesetzen, Regularien und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten zu Bauprodukten (Bauproduktrichtlinie BPL, Bauproduktenverordnung) ergänzt durch die Richtlinie 93/68/EWG der Europäischen Gemeinschaft vom 22. Juli 1993 es wird erklärt, dass das Bauprodukt

### Bleche, Bänder und Platten für Tragwerksanwendungen

aus Aluminiumlegierungen

gemäß EN 15088 : 2006-03 weitere Details finden sich im Geltungsbereich 0036 - CPD - 46-2011, gefertigt vom Hersteller

**AMAG rolling GmbH  
Postfach 32  
A-5282 Ranshofen**

der Erstprüfung durch den Hersteller unterliegt und der Hersteller über eine werkseigene Produktionskontrolle verfügt und weitere Prüfungen am Produkt durchführt. Die benannte Stelle TÜV SÜD Industrie Service GmbH hat die Erstüberprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt weiterhin die kontinuierliche Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Das Zertifikat bestätigt dass alle Voraussetzungen der werkseigenen Produktionskontrolle beschrieben im Abschnitt 5.3 der

**EN 15088 : 2006-03**

erfüllt sind.

Dies Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, jedoch nur bis September 2014.

**Erstausgabe: 20.09.2011**  
**Laufende Ausgabe: 20.09.2011**  
**Gültig bis: 19.09.2014**

München, den 20.09.2011



Heinrich Müller  
Dipl.-Ing.; Leiter der Zertifizierstelle

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
Notified Body, No. 0036**

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik  
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

# CERTIFICATE OF CONFORMITY

## CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

**0036 - CPD – 46 - 2011**

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities and regulation 305/2011 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive – CPD, Construction Products Regulation -CPR), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

**Sheet, Coil and plates for structural products for construction works in aluminium alloys**

according to EN 15088-03:2006, further details see scope of approval 0036 - CPD - 46-2011 produced by the manufacturer

**AMAG rolling GmbH  
Postfach 32  
A-5282 Ranshofen**

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory; that the notified body – TÜV SÜD Industrie Service GmbH - has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in chapter 5.3 of the standard

**EN 15088: 2006-03**

were applied.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly and latest on September 2011.

First issue: 20/09/2011  
Current issue: 20/09/2011  
Valid until: 19/09/2014



Heinrich Müller  
Dipl.-Ing.; Leiter der Zertifizierstelle

Munich, September 20<sup>th</sup>, 2011

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
Notified Body, No. 0036**

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik  
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
0036-CPD-46-2011 von/dated 20. September 2011

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach EG Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG und Verordnung 305/2011  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Directive 89/106/EEC and Regulation 305/2011

Hersteller / Name: AMAG rolling GmbH Manufacturer: Str./Street: Postfach 32 Ort/City: A - 5282 Ranshofen		Werk: Ranshofen		Nationalität/ Country Österreich	Datum: Date: 20/09/2011	Blatt-Nr. Page No. 1 v. of 1	Zertifizierungsstelle für Bauprodukte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagentechnik / Plant Engineering				
Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions Durchmesser/diameter			Gewicht Weight max. value value ↓	Bemerkungen Remarks		
		Art. Spec. No.	Nr. No.		Dicke/Thickness von from 6a	bis to 6b	von from 7a			bis to 7b	8a
1	2	3a	3b	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
1	EN AW 5754	EN	485	Band, Blech, Platte	0,2	6,0					Lieferzustände nach Norm
2	EN AW 5754	EN	1386	Band, Blech, Platte	0,2	120					
3	EN AW 5083	EN	485	Trittleche	0,9	12,7					
4	EN AW 6082	EN	485	Band, Blech, Platte	0,2	120,0					
5	EN AW 7020	EN	485	Band, Blech, Platte	0,2	6,0					
				Band, Blech, Platte	0,2	40,0					

**Explanation:**

A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed  
V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturergesit warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/  
delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn.-Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn.-Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn.-Regeln in Spalte  
11/technical rules reference column. 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling