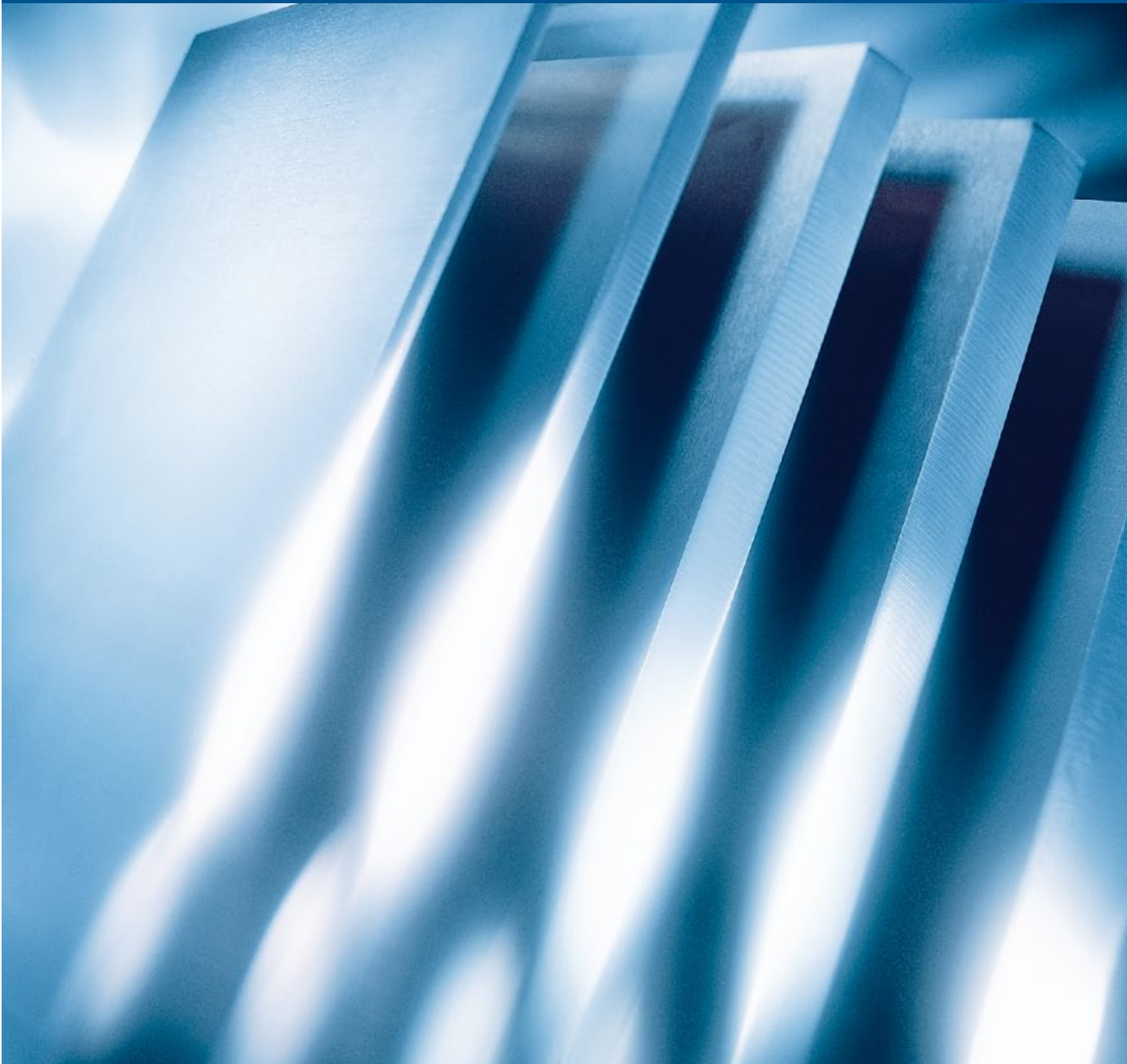


Industrielle Anwendungen

Big enough to dare,
small enough to care.



Hochwertige Aluminium-Produkte für
Handels- und Servicepartner



AMAG – Ranshofen – der integrierte Standort für spezialisierte und innovative Lösungen

Innovative Kompetenz für Aluminium-Walzprodukte

Die AMAG stützt sich bei der Fertigung von Bändern, Blechen und Platten auf über 70 Jahre Erfahrung mit dem Werkstoff Aluminium. Österreichs führende Aluminium-Gruppe positioniert sich inmitten Europas mit der am Standort Ranshofen gebündelten Kompetenz von Gießen über Halbzeug-Technologien, bis hin zu Recycling, als außerordentlich flexibler Spezialist. Die Produktionstechnologien befinden sich auf dem neuesten Stand. Durch permanente Prozessoptimierung und laufende Investitionen wird das Produktionsprogramm ständig verbessert und erweitert.

Das hohe Innovationspotenzial gründet auf motivierten, bestens ausgebildeten Mitarbeitern, der Verfügbarkeit neuester Gieß-, Walz- und Wärmebehandlungstechnologien, der umfangreichen Nutzung von technologischen Synergien zwischen den verschiedenen Produktgruppen sowie der Vernetzung mit externen Forschungsinstituten und Entwicklungspartnern. Die Konzentration aller Kompetenzen am integrierten Standort Ranshofen ermöglicht darüber hinaus hohe Flexibilität und kurze Reaktionszeiten zur optimalen Erfüllung der ständig steigenden Kundenanforderungen.

Die Qualitätssicherungssysteme der AMAG erfüllen die hohen technologischen Ansprüche der Luftfahrt- und Automobilindustrie. In der eigenen akkreditierten Prüfstel-

le, die den selbst von der Luftfahrtindustrie anerkannten internationalen Standard EN ISO/IEC 17025 erfüllt, sind alle Kompetenzen für die umfassende Überprüfung der Materialeigenschaften, als auch umweltrelevanter Parameter gebündelt. Natürlich besitzt AMAG alle wesentlichen Qualitäts- und Umweltzertifikate (zu finden auf www.amag.at).

Die Unternehmenskultur steht für Entscheidungsfreudigkeit, langfristige Partnerschaften mit den Kunden sowie tägliches Streben, besser zu werden. Dabei kommt den Mitarbeitern, deren hohe Motivation auf Qualitätsbewusstsein, Innovationskraft und Produktivitätsdenken gründet, eine zentrale Rolle zu. Das außergewöhnliche Engagement aller Mitarbeiter im kontinuierlichen Verbesserungsprozess (KVP) führt alljährlich zu einer Vielzahl von Ideen und Vorschlägen, durch deren Umsetzung ein wesentlicher Beitrag zum Erfolg der AMAG geleistet wird. Die wiederholte Spitzenposition in externen Benchmarks bestätigt die führende Rolle der AMAG in diesem Bereich. Aus dem Zusammenspiel dieser Rahmenbedingungen resultiert ein hohes Maß an Flexibilität sowie die Fähigkeit, Kundenanforderungen mit individueller Beratung und zielgenauen Lösungen zu erfüllen.

Damit ist die AMAG der kompetente Ansprechpartner in Sachen Aluminium.

Flexibilität und gesicherte Qualitäts- standards

Die Kunden profitieren vom gebündelten Know-how, von den kurzen Wegen und den termingerechten, flexiblen Lieferzeiten. Besonders geschätzt wird die Flexibilität bei den unterschiedlichsten Dimensionen und das Eingehen auf kundenspezifische Anforderungen. Diese können durch kleine Losgrößen in Standarddimensionen, kurze Lieferzeiten (Lagerproduktion) und einen eigenen Logistikpartner rasch erfüllt werden.

Auch für komplexere Aufgabenstellungen ist AMAG mit einem langjährig erprobten Zusammenspiel der Spezialisten und einem breit angelegten Anlagenpark gerüstet. Integrierte Qualitätsmanagementsysteme gewährleisten die Prozesssicherheit. Das Unternehmen ist zertifiziert nach ISO 9001, ISO/TS 16949, EN/AS 9100, NADCAP sowie der spezifischen Norm EN 485-3, in Verbindung mit den Richtlinien der Druckbehältervorschrift AD-2000 W6/1.

Technisch und qualitativ hochwertige Produkte - ökologisch gefertigt - sind bei AMAG seit vielen Jahren kein Widerspruch. Zur ressourcenschonenden Erzeugung von Primärmetall verwendet die Elektrolyse Alouette, Kanada, an welcher die AMAG zu 20 % beteiligt ist, ausschließlich „sauberen“ Strom aus Wasserkraft. Damit ist die energieintensivste Stufe der Wertschöpfungskette ökologisch optimal abgedeckt. Die AMAG Gießerei in Ranshofen, als einer der größten Aluminium-Recycler an einem Standort in Europa, hat das Know-How und Equipment, um unterschiedlichste Aluminiumprodukte am Ende ihrer Nutzungsdauer wirtschaftlich und ökologisch wieder in AMAG Premiumprodukte aufzuwerten.

Damit ist AMAG auch der richtige Partner zur Umsetzung der ständig zunehmenden ökologischen Anforderungen an Produkte aus Aluminium.



Durchgängig automatisierte Prüfstation

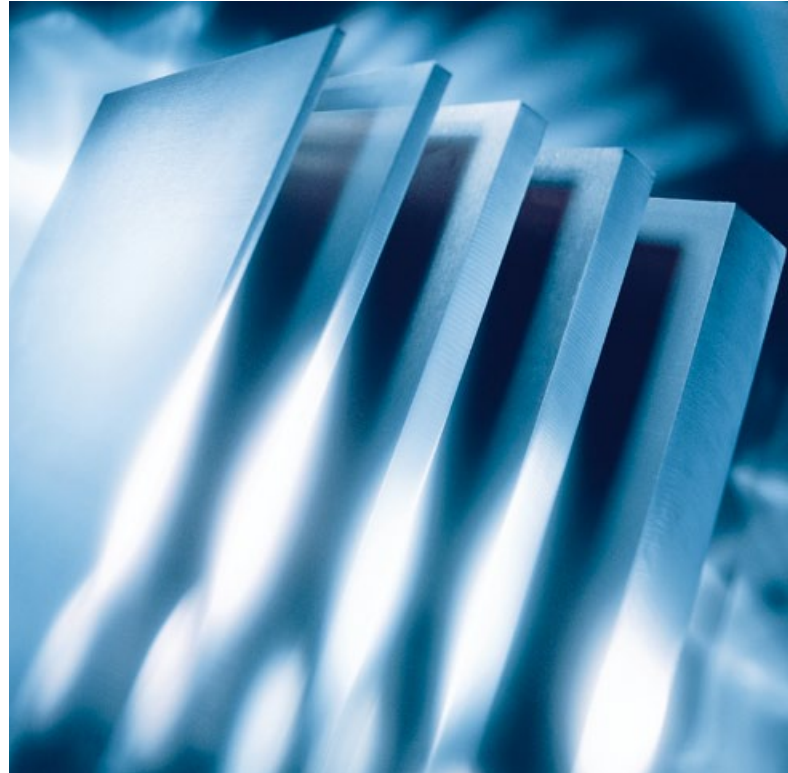


Erweiterung des Produktportfolios durch neuen 5000-to-Recker

Präzisions- platten, Bänder und Bleche

Je nach Anforderung und Einsatzzweck des Kunden werden entsprechende Legierungen, Zustände sowie Dimensionen produziert. Mit einer breiten Legierungspalette von Reinaluminium bis zur hochfesten 7xxx Serie hat sich AMAG einen Namen gemacht – als einer der vielseitigsten und unabhängigsten Anbieter am globalen Markt.

Herausragend sind nicht nur die präzise Fertigung sondern auch die Gewährleistung engster Toleranzen bei Dimensionen, Dicke und Planheit, sowie die Sicherstellung von absoluter Spannungsarmut und Formstabilität. Eine perfekte Oberfläche, die bei Bedarf auch foliert wird, rundet den Anspruch auf höchste Qualität ab.



1xxx/5xxx Platten, Bänder und Bleche

Naturharte Walzplatten bestechen gegenüber Gussprodukten vor allem hinsichtlich Festigkeit und Kerbschlagzähigkeit, wodurch sie abseits der Standardanwendungen wie Maschinenbau, Transport und Formenbau auch für den sensiblen Druckbehälterbau und zur Herstellung von stark beanspruchten Mechanikteilen bevorzugt verwendet werden. Naturharte Bänder und Bleche zeichnen sich durch Planheit und engste Dickentoleranzen sowie einer Oberflächenqualität aus, wie sie vor allem von der Automobilindustrie und anderen technologisch fortgeschrittenen Anwendungen gefordert werden.

Breiten bis 1530 mm (max. 60,5 inch)

Legierung	Zustand	Dicke [mm]		Gauge [inch]		Zugfestigkeit R_m [MPa]		Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa]
		von	bis	von	bis	min.	max.	min.
EN AW - 1050A [Al99,5]	0 / H111	≥ 4,0	≤ 120,0	≥ 0,157	≤ 4,724	65	95	20
EN AW - 5052 [Al Mg2,5]	0 / H111	≥ 4,0	≤ 6,0	≥ 0,157	≤ 0,236	170	215	65
		> 6,0	≤ 120,0	> 0,236	≤ 4,724	165	215	65
EN AW - 5754 [Al Mg3]	0 / H111	≥ 4,0	≤ 120,0	≥ 0,157	≤ 4,724	190	240	80
EN AW - 5083 [Al Mg4,5Mn0,7]	0 / H111	≥ 3,0	≤ 6,3	≥ 0,118	≤ 0,248	275	350	125
		> 6,3	≤ 80,0	> 0,248	≤ 3,150	270	345	115
		> 80,0	≤ 120,0	> 3,150	≤ 4,724	260	-	110
	H321	> 15,0	≤ 38,1	> 0,591	≤ 1,500	305	385	215
		> 38,1	≤ 76,2	> 1,500	≤ 3,000	285	385	200
		> 76,2	≤ 120,0	> 3,000	≤ 4,724	265	385	185
H116	> 15,0	≤ 38,1	> 0,591	≤ 1,500	305		215	
	> 38,1	≤ 76,2	> 1,500	≤ 3,000	285		200	
EN AW - 5086 [Al Mg4]	0 / H111	≥ 3,0	≤ 120,0	≥ 0,118	≤ 4,724	240	310	100
	H321	> 15,0	≤ 50,8	> 0,591	≤ 2,000	275		195

6xxx Platten, Bänder und Bleche

Für gehobene mechanische Ansprüche stellt die AMAG 6xxx Platte die ideale Alternative zwischen naturhartem und hochfestem Material dar und zeichnet sich ebenfalls durch die gute Anodisierbarkeit aus. Hauptanwendungsgebiete sind der Maschinenbau, die Transportindustrie sowie viele Anwendungen in der Elektronik- und Halbleiterindustrie. Festigkeit, gute Schweißbarkeit sowie sehr gute Umformigenschaften im Zustand T4 machen die Bänder und Bleche zu einem vielseitig einsetzbaren Werkstoff für zahlreiche Applikationen. Unterschiedliche Oberflächenqualitäten und eine ausgezeichnete Anodisierbarkeit ermöglichen auch die Erfüllung spezifischer Designanforderungen.

Breiten bis 1530 mm (max. 60,5 inch)

Legierung	Zustand	Dicke [mm]		Gauge [inch]		Zugfestigkeit R _m [MPa]	Streckgrenze R _{p0,2} [MPa]
		von	bis	von	bis	min.	min.
AA 6061 [Al Mg1SiCu]	T4	≥ 0,4	≤ 30,0	≥ 0,016	≤ 1,181	205	110
	T6	≥ 0,4	≤ 30,0	≥ 0,016	≤ 1,181	290	240
	T451	≥ 6,0	≤ 127,0	≥ 0,236	≤ 5,000	205	110
	T651	≥ 6,0	≤ 127,0	≥ 0,236	≤ 5,000	290	240
EN AW-6082 [Al Si1MgMn]	T4	≥ 0,4	≤ 30,0	≥ 0,016	≤ 1,181	205	110
		≥ 0,4	≤ 6,0	≥ 0,016	≤ 0,236	310	260
	T6	> 6,0	≤ 12,5	> 0,236	≤ 0,492	300	255
		> 12,5	≤ 30,0	> 0,492	≤ 1,181	295	240
	T451	≥ 6,0	≤ 130,0	≥ 0,236	≤ 5,118	205	110
	T651	6,0	6,0	0,236	0,236	310	260
		> 6,0	≤ 12,5	> 0,236	≤ 0,492	300	255
		> 12,5	≤ 130,0	> 0,492	≤ 5,118	295	240
> 12,5		≤ 130,0	> 0,492	≤ 5,118	295	240	

2xxx/7xxx Platten, Bänder und Bleche

In diesen Legierungen zeigt der Werkstoff Aluminium seine Vorzüge in aller Klarheit. Mit einem eklatanten Gewichtsvorteil, mit Festigkeiten, die mit jenen von Stahl vergleichbar sind und einer sehr guten Verarbeitbarkeit, werden viele Innovationen möglich. Hochmoderne Technologien in Luftfahrt, Automotive und Sport werden mit diesen Werkstoffen verwirklicht. Spezialwerkstoffe wie AMAG Titanal® stehen für die Innovationsfähigkeit des Unternehmens.

Breiten bis 1530 mm (max. 60,5 inch)

Legierung	Zustand	Dicke [mm]		Gauge [inch]		Zugfestigkeit R _m [MPa]	Streckgrenze R _{p0,2} [MPa]
		von	bis	von	bis	min.	min.
EN AW-2017A [Al Cu4MgSi(A)]	T4	≥ 0,4	≤ 5,0	≥ 0,016	≤ 0,197	390	245
	T451	6,0	6,0	0,236	0,236	390	245
		> 6,0	≤ 12,5	> 0,236	≤ 0,492	390	260
		> 12,5	≤ 40,0	> 0,492	≤ 1,575	390	250
		> 40,0	≤ 60,0	> 1,575	≤ 2,362	385	245
		> 60,0	≤ 80,0	> 2,362	≤ 3,150	370	240
		> 80,0	≤ 100,0	> 3,150	≤ 3,937	360	240
EN AW-2024 [Al Cu4Mg1]	T3	≥ 0,4	≤ 3,0	≥ 0,016	≤ 0,118	435	290
		> 3,0	≤ 5,0	> 0,118	≤ 0,197	440	290
	T351	≥ 6,0	≤ 12,5	≥ 0,236	≤ 0,492	440	290
		> 12,5	≤ 40,0	> 0,492	≤ 1,575	430	290
		> 40,0	≤ 80,0	> 1,575	≤ 3,150	420	290
> 80,0	≤ 100,0	> 3,150	≤ 3,937	400	285		
EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1]	T4	≥ 0,4	≤ 5,0	≥ 0,016	≤ 0,197	320	210
	T6	≥ 0,4	≤ 5,0	≥ 0,016	≤ 0,197	350	280
	T451	≥ 6,0	≤ 100,0	≥ 0,236	≤ 3,937	320	210
	T651	≥ 6,0	≤ 40,0	≥ 0,236	≤ 1,575	350	280
		> 40,0	≤ 100,0	> 1,575	≤ 3,937	340	270
EN AW-7075 [Al Zn5,5MgCu]	T6	≥ 0,4	≤ 0,8	≥ 0,016	≤ 0,031	525	460
		> 0,8	≤ 1,5	> 0,031	≤ 0,059	540	460
		> 1,5	≤ 3,0	> 0,059	≤ 0,118	540	470
		> 3,0	≤ 5,0	> 0,118	≤ 0,197	545	475
	T651	6,0	6,0	0,236	0,236	545	475
		> 6,0	≤ 12,5	> 0,236	≤ 0,492	540	460
		> 12,5	≤ 25,0	> 0,492	≤ 0,984	540	470
		> 25,0	≤ 50,0	> 0,984	≤ 1,969	530	460
		> 50,0	≤ 60,0	> 1,969	≤ 2,362	525	440
		> 60,0	≤ 80,0	> 2,362	≤ 3,150	495	420
		> 80,0	≤ 90,0	> 3,150	≤ 3,543	490	390
		> 90,0	≤ 100,0	> 3,543	≤ 3,937	460	360



Präzisionsplatten für Formenbau

Vielseitiger Einsatz von Platten, Bändern und Blechen

Die Anwendungen reichen vom Maschinenbau und dem Transportwesen bis hin zum Formenbau und zu breit gefächerten weiteren industriellen Bereichen. In jedem Fall erweisen sich Walzplatten von AMAG rolling als unübertroffene, sichere und vielseitige Lösung, egal ob Dichtheit und Druckresistenz gefragt sind oder ob beispielsweise eine Anodisierung ermöglicht werden soll. Durch stetige Investitionen in neueste Produktionsanlagen und eine an technologisch fortgeschrittensten Branchen orientierten Qualitätssicherung wird auch für Bänder und Bleche höchste Güte gewährleistet. Die berührungslose Wärmebehandlung in den Banddurchzugsöfen ermöglicht die perfekte Umsetzung von Oberflächen sowie die Erfüllung engster Planheitstoleranzen für ein breites Dickenpektrum von 0,3 bis 8 mm. Einsatz finden die Bänder und Bleche u.a. bei der Herstellung von Stanz- und Biegeteilen, zum Beispiel in anspruchsvollen Marktsegmenten wie der Automobil- und Elektronikindustrie.

Stanz- und Biegeteile für höchste Belastungen





AMAG TopGrip® punktet durch ein Höchstmaß an Rutschfestigkeit

Umfassendes Sortiment an Bändern und Trittlechen

AMAG hat sich als Spezialist für Trittleche international einen Namen gemacht. Das integrierte Qualitätsmanagementsystem – zertifiziert nach ISO 9001, ISO/TS 16949 und AS 9100 sowie der Trittlechnorm EN 1386 – garantiert die Erfüllung der Kundenansprüche an Qualität, Korrosionsbeständigkeit, Sicherheit und Maßgenauigkeit. Die Trittleche sind leicht, durch ihre Biegefähigkeit einfach zu verarbeiten und geben auf dekorative Art sicheren Halt.

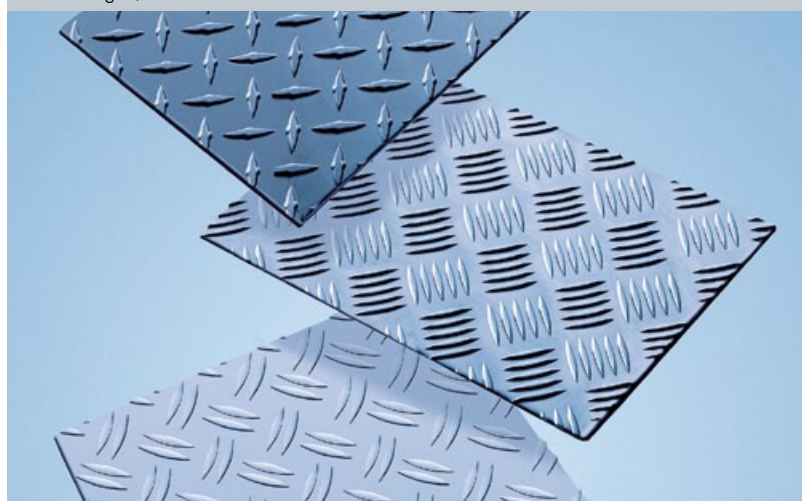
Das breite Angebot an Legierungen – von 1050 bis 7020 – an Oberflächenausführungen, Prägungen und Dimensionen ist einzigartig. Durch kleine Losgrößen (1000 kg) in Standarddimensionen, kurze Lieferzeiten und einen eigenen Logistikpartner können individuelle Anforderungen rasch und flexibel erfüllt werden. Bei anwendungstechnischen Fragen stehen die Spezialisten von AMAG rolling dem Kunden zur Seite. Neben den Standardlegierungen und -dimensionen kann AMAG auf Anfrage auch Sonderausführungen mit speziellen Anforderungen an Dickentoleranzen, Prägungen und Warzenhöhen anbieten. Die Einsatzmöglichkeiten sind nahezu grenzenlos: vom Maschinenbau, Bauindustrie, Wagon-, Schiff- und Fahrzeugbau über Laufstege, Rampen und Brücken bis hin zu Bodenblechen in der Produktion sowie als dekorative Raumausstattung.

AMAG TopGrip®:

Das gezielt entwickelte AMAG TopGrip® erfüllt als Warzenmuster nachweislich die Rutschfestigkeitsklasse R13. Durch das spezielle Design der Warzen sowie durch die Warzenhöhe von 2,4 mm ist AMAG TopGrip® **die** Lösung für besondere Sicherheitsansprüche.

Warzenmuster	Diamond, Duett, Quintett, HighGrip, AMAG TopGrip®
Legierungen	1050A, 5052, 5754, 5083, 5086, 6082, 6061, 7020
Dimensionen	
Grunddicke	max. 12,7 mm
Breite	max. 1.650 mm
Länge	Lieferung als Blech oder Coil
Warzenhöhe	0,2 mm, 0,5 mm 1,0 mm, 1,5 mm
Oberfläche	ungebeizt / gebeizt

Ausführungen, Zustände und Dimensionen von Trittlechen



Trittleche 1, 2 und 5 Warzen



Austria Metall GmbH

Postfach 3
5282 Ranshofen
ÖSTERREICH
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 498
holding@amag.at
www.amag.at

Operative Gesellschaften von AMAG

AMAG rolling GmbH

Postfach 32
5282 Ranshofen
ÖSTERREICH
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 406
rolling@amag.at
www.amag.at

AMAG metal GmbH

Postfach 36
5282 Ranshofen
ÖSTERREICH
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 479
metal@amag.at
www.amag.at

Aluminium Austria Metall (Québec) Inc.

1010 Sherbrooke ouest
2414, Montréal, QC. H3A 2R7
KANADA
T +1 514 844 1079
F +1 514 844 2960
aamqc@amag.at
www.amag.at

Vertriebstöchter der AMAG rolling GmbH

AMAG Deutschland GmbH

Mülheimer Str. 43
47058 Duisburg
DEUTSCHLAND
T +49 2033 93780 0
F +49 2033 93780 20
amag.deutschland@amag.at

AMAG FRANCE SARL

65, Rue Jean Jacques Rousseau
92150 Suresnes
FRANKREICH
T +33 141 448 481
F +33 141 380 507
amag.france@amag.at

AMAG U.K. LTD.

Beckley Lodge
Leatherhead Road
Great Bookham
Surrey KT 23 4RN
GROSSBRITANNIEN
T +44 1372 450661
F +44 1372 450833
amag.uk@amag.at

Office Tschechien

David Bicovsky
Marie Podvalove 929/5
196 00 Prag 9 - Cakovice
TSCHIECHIEN
T +42 0725 002 993
d.bicovsky@amag.at

AMAG casting GmbH

Postfach 35
5282 Ranshofen
ÖSTERREICH
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 415
casting@amag.at
www.amag.at

AMAG service GmbH

Postfach 39
5282 Ranshofen
ÖSTERREICH
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 402
service@amag.at
www.amag.at

AMAG BENELUX B.V.

Burgwal 47
2611 GG Delft
NIEDERLANDE
T +31 15 21 33 222
F +31 15 21 25 795
amag.benelux@amag.at

AMAG ITALIA S.r.l.

Via Pantano 2
20122 Milano
ITALIEN
T +39 02 720 016 63
F +39 02 720 942 54
amag.italia@amag.at

AMAG USA Corp.

600 East Crescent Ave, Suite 207
Upper Saddle River
NJ 07458-1827, USA
T +1 201 9627105
F +1 972 4991100
amag.usa@amag.at

Office China

PH Tay
c/o H&N Packaging (Suzhou) Co, Ltd.
No: 18, Xingye Road, Taicang
Development Area
Juangsu P.R. CHINA
T +86 512 5344 2355
ph.tay@amag.at

Handelsvertretungen der AMAG rolling GmbH

Bulgarien/Kathodenbleche

Bulmet
Blvd. Slivnitsa 212, vh.D,
et.6, ap.17
1202 Sofia
BULGARIEN
T +35 929 83 1936
F +35 929 83 2651
bulmet@data.bg

Dänemark

P. Funder & Son ApS
Vimmelskaffet 36 B, st. th.
1161 Kobenhavn K.
DÄNEMARK
T +45 39 63 89 83
F +45 39 63 89 70
of1@mail.dk

Indien

Protos Engg Co PVT Ltd.
173, Thakur Niwas
J tat a road
Churchgate
Mumbai - 400020
INDIEN
T +91 22 66 28 7030
F +91 22 22 02 1716
anchan@protosindia.com

Israel

Bino Trading
Haziporen 14
30500 Binyamina
ISRAEL
T +972 4 6389992
F +972 4 638939
zadok@bino-trading.com

Italien/Luftfahrt

Aerospace Engineering
Via Rimassa, 41/6
16129 Genova
ITALIEN
T +39 010 55 08 51
F +39 010 574 0311
paolo@aereng.it

Korea/Handel

GST Corporation
137-858, # Hanwha Obelisk,
1327-27 Seocho 2 Dong
Seocho-Ku, Seoul
KOREA
T +82 2 597 7330
F +82 2 597 7350
pkwanho@komet.net

Mexiko

Intercontinental de Metales, S.A. de C.V.
Cto. Historiadores No. 2A
Cd. Satellite, Naucalpan de Juarez
Edo. Mex., ZC 53100
MEXIKO
T +11 5255 5374 2272
F +11 5255 5374 2271
rserrano@intermetallic.com

Polen

Nonferrometal
ul. Kilińskiego 4/114
32-600 Oświęcim
POLEN
T +48 502 643 003
F +48 33 8 433 299
office@nonferrometal.com

Schweden, Norwegen, Finnland

Danubia Metallkontor AB
Linnégatan 76
115 23 Stockholm
SCHWEDEN
T +46 8 704 95 95
F +46 8 704 28 20
danubia@danubia.se

Schweiz

R. Fischbacher AG
Hagackerstrasse 10
8953 Dietikon
SCHWEIZ
T +41 44 740 59 00
F +41 44 740 00 19
info@fimet.ch

Südostasien

Mirax International Pte. Ltd.
101, Upper Cross Street #04-48,
People's Park Centre
(Reg no. 2002 07045E)
SINGAPUR 058357
T +65 9879 7150
F +65 6891 3518
cheewee@mirax.com.sg

Spanien/Handel

Euromet Metales y Transformados, S.A.
C/. Orense, 16-5oF
28020 Madrid
SPANIEN
T +34 639 770 672
F +34 609 014 665
driera@euromet.es

Spanien/OEM

Glintek, ingeniería y aplicaciones del aluminio, SL
C/Guillermo Tell, 27 Planta 1
08006 Barcelona
SPANIEN
T +34 93 418 39 06
F +34 93 418 39 06
vllario@glintek.com

Taiwan

De Pont Intern. Company
No. 1, Lane 961
Song Yun Road
Tali City 41283, Taichung
TAIWAN
T +886 (0) 4 240 69 421
F +886 (0) 4 240 69 422
jack0107@ms56.hinet.net