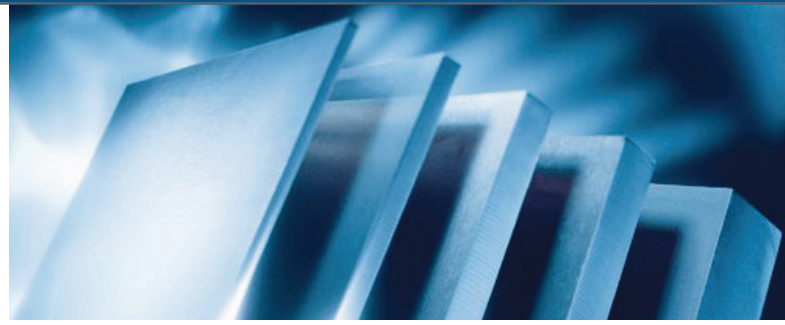


# Platten

AMAG hat sich inzwischen im internationalen Umfeld der Plattenhersteller als neuer Anbieter etabliert und ist für Plattenlieferungen der Legierungen 7075, 7175, 7475 und 2014, 2024, 2219 sowie 7050 zugelassen. Darüber hinaus können 6xxx Platten nach allgemeinen Luftfahrtspezifikationen gefertigt werden. Technologisch anspruchsvollste Produkte können durch den integrierten Standort und ein lückenloses Zusammenspiel von Gießereitechnologen, Walzwerktechnologien und Metallurgen realisiert sowie über die gesamte Prozesskette optimiert werden.

## Erweiterung des Anlagenparks

In den vergangenen Jahren wurden eine Reihe wichtiger Investitionen für die Herstellung hochqualitativer eigenspannungsarmer Platten für die Luftfahrtindustrie getätigt: vom 5000 to Plattenrecker über die automatisierte Leitfähigkeitsprüfanlage, bis zu einer Ultraschallprüfanlage, die mit modernster Phased-Array-Technik ausgestattet ist und neuen Überkopfföfen zur Wärmebehandlung.



Frässpante A380

## Investitionen in die Probenfertigung

Insbesondere bei den Legierungen 7050 und 7475 sind eine hohe Ermüdungsresistenz und Bruchzähigkeit gefordert. Die Effizienzsteigerung in der Probenvorbereitung, -fertigung und -prüfung war ein wichtiger Schritt zur Überwachung der Stabilität von Fertigungsprozessen. Die umfassenden Prüf-anforderungen haben auch eine effiziente und umfangreiche Ausstattung notwendig gemacht. So wurde in der Probenfertigung in eine CNC-gesteuerte Säge, eine Drehmaschine sowie eine 5-Achsen-Fräsmaschine investiert. Für die automatische Durchführung von Zugproben wiederum wurde eine Zugprüfmaschine mit Roboterbeschickung installiert.

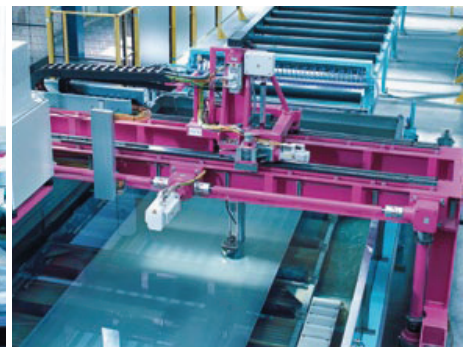
Legierung	Zustand	Normen
2014	T651	AMS 4029, BS 2 L.93
2024	T351	ASTM B209, AMS-QQA 250/4, AMS 4037, WL 3.1354, BS L.97, AIMS 03-02-004
2219	O, T351, T851	ASTM B209, AMS-QQA 250/30, AMS 4295
7075 / 7175	T7351, T651, T7651	ASTM B209, AMS-QQA 250/12, AMS 4045, AMS 4315, AMS 4078, WL 3.4364, AIMS 03-02-008
7475	T7351	AMS 4202, MEP 02-013
7050	T7451	AMS 4050, BMS 7-323, AIMS 03-02-022, MEP 02-14, WL 3.4144, DMS 2233+2459, EN 3982
6082	T651	BS L.115
6061	T451, T651	ASTM B209, AMS-QQA 250/11, AMS 4026, AMS 4027, WL 3.3214
Ultrasonic Inspection		MIL-STD 2154, AMS-STD 2154, BSS 7052, BSS 7055, BAC 5439, ASTM B 594



5000-to-Recker



Die vollautomatische Leitfähigkeitsprüfanlage ermöglicht eine beidseitig gleichzeitige kontinuierliche Messung.



Die Ultraschall-Prüfanlage erlaubt eine mehrfach schnellere Prüfung als herkömmliche Anlagen.