

Ronden, Bleche und Bänder für Stationärglänzer

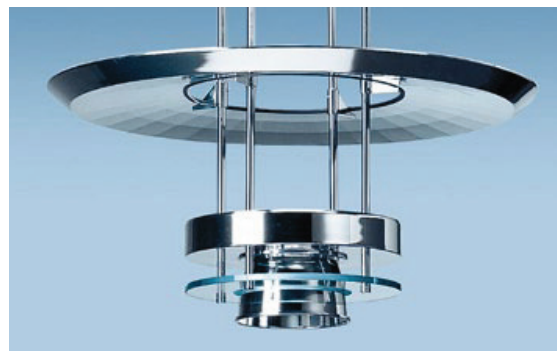
Als Ausgangsmaterialien stehen in diesem Bereich grundsätzlich zwei Varianten in der Glänz- und Anodisierqualität 126 zur Auswahl:

- **Vollmaterial aus hochreinem Aluminium mit zwei Sichtseiten am Reflektor**
- **Plattiertes Material, bei dem reinstes Aluminium (Al99,98 oder Al99,99) auf Al99,5 Basismaterial aufgebracht wird.** Die Plattierschichtdicke beträgt 20 % der Gesamtdicke. Bei der plattierten Qualität ist die Rückseite matter als die Vorderseite. Für die Gewährleistung einer streifenfreien und dekorativen Rückseite muss als Basis-

material der Werkstoff Al99,5F eingesetzt werden. Dieser Werkstoff wird bereits in der Gießerei unter speziellen Parametern gefertigt, um diesen Anforderungen gerecht zu werden.

Die Qualitäten von AMAG eignen sich hervorragend zum Tiefziehen, Drücken oder Pressen. Die gelieferten Ronden, Bleche oder Bänder können für alle gängigen Glänz- und Anodisierverfahren eingesetzt werden, beispielsweise für:

- **Erftwerk-Verfahren**
- **Brytal-Verfahren**



Werkstoff Vollmaterial	Oberfläche	Zustand	Dicke [mm]	Breite bzw. Durchmesser [mm]
Al99,9	walzblank/matt glänzend/matt	weich – hart	0,8 – 2,0 0,8 – 1,6	120 – 1250
Puralux (min. Al99,93)	walzblank/matt glänzend/matt	weich – hart	0,8 – 2,0 0,8 – 1,6	120 – 1250

Werkstoff Plattiertes Material	Oberfläche	Zustand	Dicke [mm]	Breite bzw. Durchmesser [mm]
Puraclad (Al99,5 plattiert Al99,99)	walzblank/matt glänzend/matt	weich – hart	0,8 – 2,0 0,8 – 1,6	120 – 1250
Al99,5 plattiert Al99,98	walzblank/matt glänzend/matt	weich – hart	0,8 – 2,0 0,8 – 1,6	120 – 1250
Al99,5 plattiert Al99,85	walzblank/matt glänzend/matt	weich – hart	0,8 – 2,0 0,8 – 1,6	120 – 1250

Ronden: bis 500 mm Durchmesser - gestanzt
ab 501 - 1250 mm Durchmesser - geschnitten

Bleche: Standarddimensionen 1000 x 2000 mm
1250 x 2500 mm

Bänder: Innendurchmesser 400 mm oder 500 mm
Andere Zustände/Dimensionen auf Anfrage

