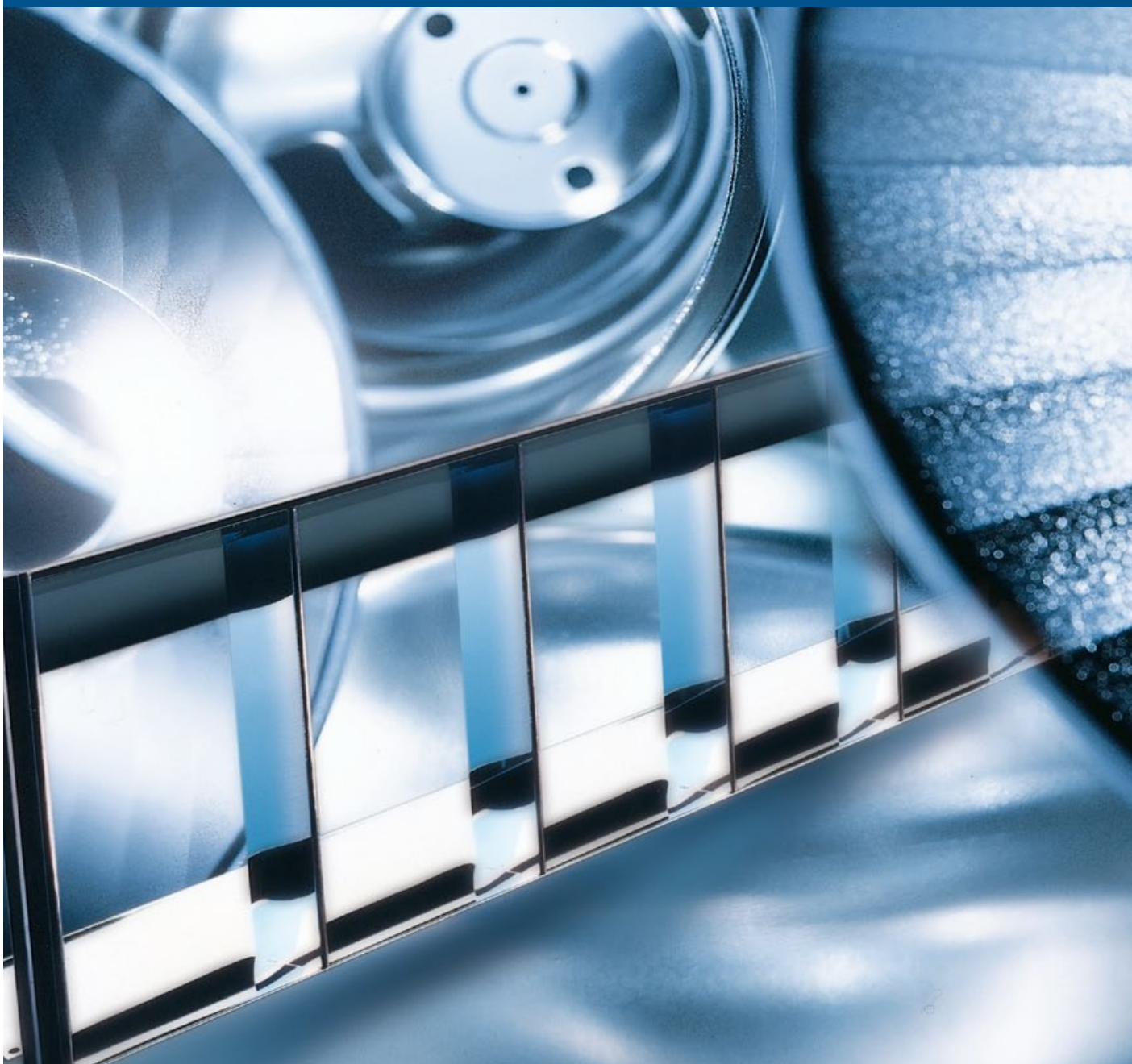


Glanzprodukte

Big enough to dare,
small enough to care.



Aluminiumprodukte für eine glänzende Zukunft



AMAG – Ranshofen – der integrierte Standort für spezialisierte und innovative Lösungen

Innovative Kompetenz für Aluminium-Walzprodukte

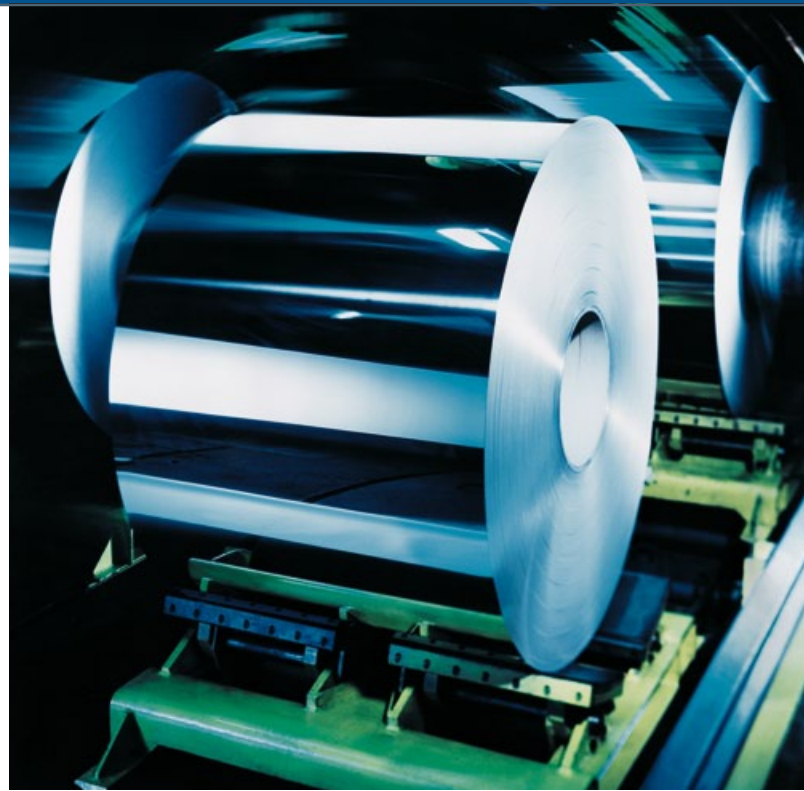
Die AMAG stützt sich bei der Fertigung von Bändern, Blechen und Platten auf über 70 Jahre Erfahrung mit dem Werkstoff Aluminium. Österreichs führende Aluminium-Gruppe positioniert sich inmitten Europas mit der am Standort Ranshofen gebündelten Kompetenz von Gießen über Halbzeug-Technologien, bis hin zu Recycling, als außerordentlich flexibler Spezialist. Die Produktionstechnologien befinden sich auf dem neuesten Stand. Durch permanente Prozessoptimierung und kontinuierliche Investitionen wird das Produktionspotenzial ständig verbessert und erweitert. Das hohe Innovationspotenzial gründet auf dem integrierten Standort Ranshofen mit seinem breit gefächerten Produktportfolio, vom flexiblen Umgang mit deren Komplexität in der Fertigung bis hin zum logistischen Partner.

AMAG rolling GmbH erfüllt die Ansprüche nach ISO/TS 16949, ISO 9001, EN/AS 9100, ISO 14001 und NADCAP. Die Qualitätssicherungssysteme sind auf die hohen Ansprüche der technologisch fortgeschrittensten Kundensegmente, von der Luftfahrt über die automotiv Industrie bis zu den Markenartikelherstellern der Sportbranche, ausgerichtet. Unterstützung finden sie durch die eigene akkreditierte Prüfstelle. Die behördlich akkreditierten AMAG Prüflaboratorien erfüllen den internationalen, hohen Standard EN ISO/IEC 17025, welcher selbst von der Luftfahrtindustrie anerkannt wird. Die Unternehmenskultur steht für Entscheidungsfähigkeit und eine langfristige Partnerschaft mit den Kunden. Das außer-

gewöhnliche Engagement aller Mitarbeiter am kontinuierlichen Verbesserungsprozess (KVP) ist in Benchmarks immer wieder ausgezeichnet worden. Die Motivation der Mitarbeiter ist von Qualitätsbewusstsein, Produktivität und Innovationsfähigkeit geprägt. Ihre Ideen und Vorschläge sind ein wesentlicher Erfolgsfaktor von AMAG. Aus dem Zusammenspiel dieser Rahmenbedingungen resultiert ein hohes Maß an Flexibilität und die Fähigkeit, auf die Kundenbedürfnisse mit individueller Beratung und zielgenauen Lösungen einzugehen, von der Materialauswahl bis hin zu Fragen der Weiterverarbeitung.

AMAG rolling GmbH setzt am integrierten Standort in Ranshofen für sein Produktportfolio in den letzten Jahren über 70 % Schrotte als Vormaterial ein. Im Vergleich mit der Primärmetallerzeugung wird beim Recyclen nur ca. 5 % der Energie verbraucht.





Beratung und Technologie für kundenspezifische Top-Qualität

AMAG verfügt über ein spezialisiertes Know-how für Glanzprodukte, das die Anwendung hoch entwickelter Plattiertechnologie aus dreißig Jahren Erfahrung mit einschließt und mit dieser Kompetenz eine führende Stellung im internationalen Anbieterumfeld einnimmt. Die Plattiertechnologie orientiert sich an den anspruchsvollsten Anforderungen aus der Luftfahrt- und der Automobilindustrie sowie des Anlagenbaus, wo sie beispielsweise für Wärmetauscher eingesetzt wird.

Beim Plattieren wird hochreines Aluminium (bis Al99,99) auf ein Trägermaterial mit den gewünschten Legierungseigenschaften aufgebracht. Dieses plattierte Material verbindet die guten Verformungs- und Festigkeitseigenschaften des Basismaterials mit exzellenten Ergebnissen hinsichtlich Oberfläche und optischen Eigenschaften der hochreinen Plattierschicht.

Die hohe Produktqualität wird durch den Anlagenpark sichergestellt, der auch drei Glanzgerüste auf dem neuesten Stand der Technik umfasst. Am Standort Ranshofen kommt die weltweit modernste Planheitsregelung eines Duowalzgerüsts zum Einsatz. Hohe Prozessstabilität sowie technologische Betreuung und Beratung gewährleisten die Wahl der für den Kunden optimalen Werkstoffkombination für eine breite Anwendungspalette.

Im Bereich der glänz- und anodisierfähigen Werkstoffe umfasst das Produktprogramm eine Vielzahl an Oberflächen und Speziallegierungen.



Oberflächentopographie Lumenal



Coils für Bandglänzer und Anodiseure

Reinaluminium oder Aluminiumlegierungen für Bandglanz- und Anodisieranlagen liefert AMAG in Großbunden mit einer maximalen Breite von 1250 mm und einem Bundgewicht von maximal 8 t.

Die wichtigsten Merkmale der Produkte sind die hohe Reinheit des Ausgangsmaterials sowie die ausgezeichnete Glanz- und Anodisierfähigkeit. Vielseitige Anwendung finden diese Qualitäten in der Beleuchtungsindustrie sowie für Zierteile und Architekturprojekte. Erhältlich sind die Bänder in einem breiten Spektrum an Oberflächenausführungen – von Supfina bis lumenal-matt.

Supfina Oberflächen bieten nach dem Glanz- und Anodisierprozess ein Höchstmaß an direkter Reflexion bei

gleichzeitig minimalem diffusem Anteil. Die Oberflächen lumenal-matt und scatter-gloss weisen nach der Verarbeitung, bei ebenfalls hohen Totalreflexionswerten, auch ausgeprägte diffuse Reflexionen auf. Bei der weltweit patentierten Oberfläche scatter-gloss handelt es sich um eine Spezialentwicklung für Einsatzzwecke, bei denen eine hohe diffuse Lichtstreuung gewünscht wird.

Hochwertige Beleuchtung ist nicht nur ein Pluspunkt für Energieeinsparung, sondern fördert auch die Gesundheit des Menschen, insbesondere am Arbeitsplatz, wo Tageslichtlenksysteme beides kombinieren - die Energieeinsparung und eine niedrige Raumtemperatur für Wohlbefinden, bei gleichzeitig gutem Sichtkontakt nach draußen.

Glanz- und Anodisierqualität	Werkstoff	Oberfläche	Zustand	Dicke [mm]	Breite max. [mm]
127	Al99,5 plattiert Al99,9	supfina	H18	0,3 - 1,0	1250
127	Al99,85	scatter-gloss	H16	0,4 - 1,0	1250
127	Al99,85	lumenal-matt	H18	0,4 - 1,0	1250
127	Al99,5 plattiert Al99,85	supfina	H18	0,3 - 1,0	1250
127	Al99,85/Al99,9	supfina	H18	0,3 - 1,0	1250
126.1	Al99,5 plattiert Al99,85/Al99,9	glänzend	H18	0,3 - 1,0	1250
126.2	Al99,5 plattiert Al99,85/Al99,9	walzblank	H18	0,3 - 1,0	1250
126.3	Al99,5/Al99,85/Al99,9	walzblank	H18	0,3 - 1,0	1250

Plattierschichtdicke: 10 %

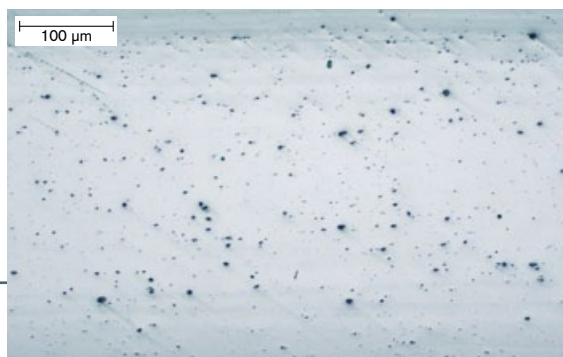
Geringere Enddicken weisen tendenziell bessere Oberflächen auf

Bundgewicht: max. 8 t

Innendurchmesser: 400 mm oder 500 mm

Außendurchmesser: max. 1900 mm

Andere Ausführungen/Dimensionen auf Anfrage



Längsschliff eines plattierten Materials (Al99,5%/Al99,85%)

Ronden, Bleche und Bänder für Stationärglänzer

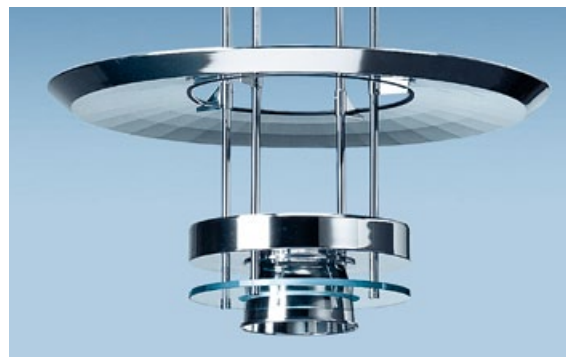
Als Ausgangsmaterialien stehen in diesem Bereich grundsätzlich zwei Varianten in der Glanz- und Anodisierqualität 126 zur Auswahl:

- **Vollmaterial aus hochreinem Aluminium mit zwei Sichtseiten am Reflektor**
- **Plattiertes Material, bei dem reinstes Aluminium (Al99,98 oder Al99,99) auf Al99,5 Basismaterial aufgebracht wird.** Die Plattierschichtdicke beträgt 20 % der Gesamtdicke. Bei der plattierten Qualität ist die Rückseite matter als die Vorderseite. Für die Gewährleistung einer streifenfreien und dekorativen Rückseite muss als Basis-

material der Werkstoff Al99,5F eingesetzt werden. Dieser Werkstoff wird bereits in der Gießerei unter speziellen Parametern gefertigt, um diesen Anforderungen gerecht zu werden.

Die Qualitäten von AMAG eignen sich hervorragend zum Tiefziehen, Drücken oder Pressen. Die gelieferten Ronden, Bleche oder Bänder können für alle gängigen Glanz- und Anodisierverfahren eingesetzt werden, beispielsweise für:

- **Erftwerk-Verfahren**
- **Brytal-Verfahren**



Werkstoff Vollmaterial	Oberfläche	Zustand	Dicke [mm]	Breite bzw. Durchmesser [mm]
Al99,9	walzblank/matt glänzend/matt	weich – hart	0,8 – 2,0 0,8 – 1,6	120 – 1250
Puralux (min. Al99,93)	walzblank/matt glänzend/matt	weich – hart	0,8 – 2,0 0,8 – 1,6	120 – 1250

Werkstoff Plattiertes Material	Oberfläche	Zustand	Dicke [mm]	Breite bzw. Durchmesser [mm]
Puraclad (Al99,5 plattiert Al99,99)	walzblank/matt glänzend/matt	weich – hart	0,8 – 2,0 0,8 – 1,6	120 – 1250
Al99,5 plattiert Al99,98	walzblank/matt glänzend/matt	weich – hart	0,8 – 2,0 0,8 – 1,6	120 – 1250
Al99,5 plattiert Al99,85	walzblank/matt glänzend/matt	weich – hart	0,8 – 2,0 0,8 – 1,6	120 – 1250

Ronden: bis 500 mm Durchmesser - gestanz
ab 501 - 1250 mm Durchmesser - geschnitten

Bleche: Standarddimensionen 1000 x 2000 mm
1250 x 2500 mm

Bänder: Innendurchmesser 400 mm oder 500 mm
Andere Zustände/Dimensionen auf Anfrage



Schilder- qualitäten

Zur Herstellung von Schildern und Emblemen entwickelte AMAG die Anodisier- und Lackierqualitäten. Die exakte Abstimmung auf das vom Kunden eingesetzte Fertigungs- und Oberflächenverfahren garantiert die optimale Eignung für die gewünschte Anwendung. Je nach Einsatzbereich stehen spezifische Ausführungen zur Auswahl:



Anodisierqualität 124

Diese Qualität liefert AMAG in den Oberflächenausführungen glänzend, walzblank und feinmatt. Entwickelt wurde sie für Einsatzzwecke, die nur eine geringfügige Oberflächenbehandlung durch den Kunden erfordern (entfetten bzw. leicht beizen).

Anodisierqualität 125

Diese Qualität steht in der Oberflächenausführung feinmatt zur Verfügung und wird im Falle einer intensiveren Oberflächenbehandlung durch den Kunden eingesetzt.

Anodisierqualität	Werkstoff	EN	AA	Oberfläche	Zustand	Dicke [mm]	Breite max. [mm]
124	AlMn1	AW-5005A	5005	beidseitig feinmatt glänzend/matt	H18	0,4 - 2,5 0,4 - 2,5	1620
	Al99,5	AW-1050A	1050	walzblank/matt beidseitig feinmatt glänzend/matt	H18	0,4 - 2,5 0,4 - 2,5 0,4 - 2,5	1620
	Al99,85MG1	AW-5657	5657	beidseitig feinmatt glänzend/matt	H18/H25	0,4 - 2,5 0,4 - 2,5	1620
125	Al99,5	AW-1050A	1050	beidseitig feinmatt	H18/H24	0,4 - 3,0	1620
	AlMg1	AW-5005A	5005	beidseitig feinmatt	H18/H24	0,4 - 3,0	1620

Andere Werkstoffe/Zustände/Dimensionen auf Anfrage

Lackierqualität

Diese Qualität ist in den Oberflächenausführungen Supfina, glänzend, walzblank und feinmatt erhältlich. Die Lackierqualität überzeugt durch eine makellose, saubere

Oberfläche, die sich bestens für Siebdruckverfahren mit anschließender Transparentlackierung eignet.

Werkstoff	EN	AA	Oberfläche	Zustand	Dicke [mm]	Breite max. [mm]
Al99,5	AW-1050A	1050	beidseitig feinmatt	H18/H24	0,4 - 2,5	1620
	AW-1050A	1050	glänzend/matt walzblank/matt	H18/H24	0,4 - 1,5 0,4 - 2,0	1620
Al99,7 Al99,85 Al99,9	AW-1070 AW-1085 AW-1090	1070 1080	Supfina/walzblank	H18	0,4 - 1,0	1250
Al99,85MG1	AW-5657	5657	glänzend/matt	H18/H26	0,4 - 1,5	1620

Andere Werkstoffe/Zustände/Dimensionen auf Anfrage



Autozierteile

Interieur- und Exterieurteile aus Aluminium heben die Hochwertigkeit des Fahrzeuges besonders hervor und bestechen durch ihre typische Haptik. Aluminium als Designelement ist in dieser Branche nicht mehr weg zu denken. AMAG rolling GmbH kombiniert für diese anspruchsvollen Anwendungen das langjährige Know-how in der Herstellung hochwertiger

Oberflächen für die Beleuchtungsindustrie mit bester Umformbarkeit. Durch ständige Weiterentwicklung bestehender Produkte werden Verbesserungen wie beispielsweise Beulsteifigkeit oder Optimierung des Glanzgrades erzielt. Diese Qualitäten sind sowohl als Lackierqualität als auch als Anodisier- und Glanzqualität erhältlich.

Lackierqualität

Werkstoff	EN	AA	Oberfläche*	Dicke [mm]	Breite** [mm]
Al99,5	1050	1050	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
Al99,7	1070	1070	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
Al99,85	1085	–	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
Al99,5 plattiert Al99,85	1050 / 1085	–	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
AlMn1	3103	3103	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
AlMg1	5005	5005	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
Al99,85Mg1	5657	5657	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
AlFe1,5Mn0,4	8014	8014	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250

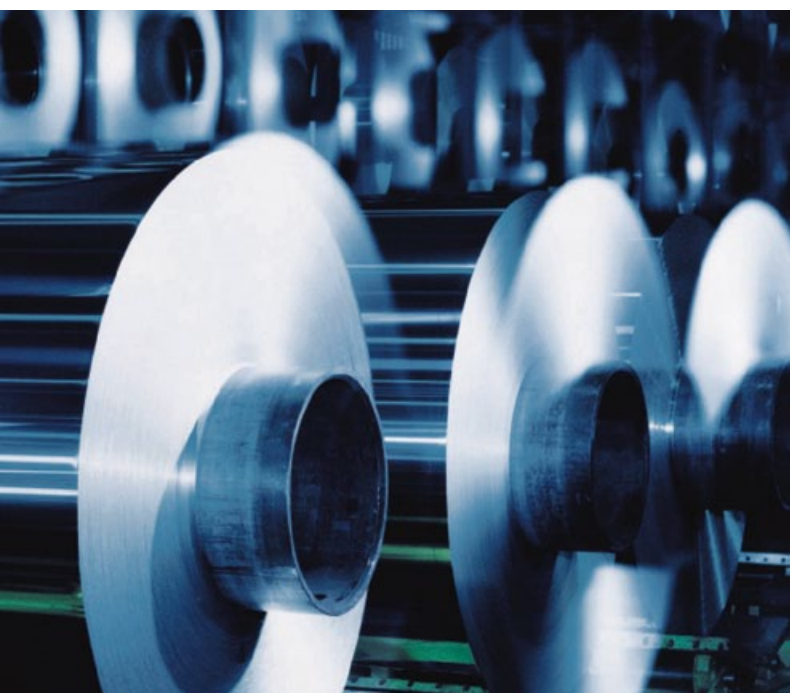
Anodisierqualität

Werkstoff	EN	AA	Oberfläche*	Dicke [mm]	Breite** [mm]
Al99,5	1050	1050	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
Al99,7	1070	1070	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
Al99,85	1085	–	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
Al99,5 plattiert Al99,85	1050 / 1085	–	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
AlMn1	3103	3103	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
AlMg1	5005	5005	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
Al99,85Mg1	5657	5657	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250
Al99,9Mg1	5505	5505	feinmatt/walzblank/glänzend	0,4 - 2,0	70 - 1250

* Rückseite matt

** Breite für Bänder, andere Breiten auf Anfrage

Bleche und Zuschnitte sowie andere Ausführungen, Werkstoffe und Zustände auf Anfrage



Kosmetik- verpackungen



Für diesen Anwendungsbereich liefert AMAG spezielle Werkstoffe in der Glanz- und Anodisierqualität 126, die für extreme Tiefzieh- und Umformungsverfahren entwickelt wurden. Ein breites Spektrum an Legierungen und Zuständen bestimmt diese Produktgruppe mit optimaler Eignung

zum Glänzen und Anodisieren. Aufgrund der vielfältigen Verarbeitungsprozesse ist eine genaue Abstimmung der zu offerierenden Qualität und Ausführung unerlässlich. Dabei kommt der am Standort angesiedelten Gießerei sowie der Forschung und Entwicklung eine besondere Bedeutung zu.

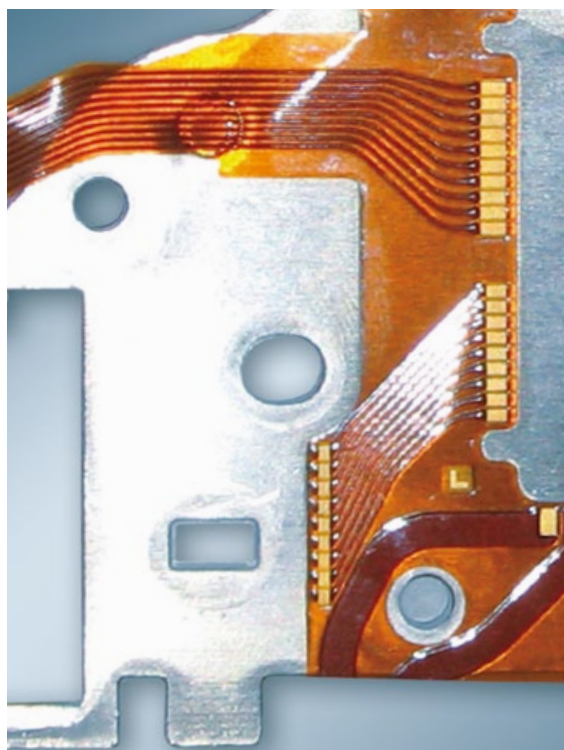
Werkstoff	EN	AA	Oberfläche	Dicke [mm]	Breite [mm]
AlMn1	AW-3103	3103	walzblank/matt	0,35 - 2,0	70 - 1250
Al99,85Mg1	AW-5657	5657	walzblank/matt	0,35 - 2,0	70 - 1250
AlMg1	AW-5005A	5005	walzblank/matt	0,35 - 2,0	70 - 1250
Al99,9Mg1	AW-5505	5505	walzblank/matt	0,35 - 2,0	70 - 1250
Al99,5 plattiert Al99,98			walzblank/matt	0,35 - 2,0	70 - 1250

Bänder: Innendurchmesser 300 mm, 400 mm oder 500 mm
Andere Werkstoffe/Zustände/Dimensionen auf Anfrage

Material für Design-Highlights und elektrotechnische Einsatzzwecke

Sowohl in der Unterhaltungselektronik wie auch bei Haushaltsgeräten und Lifestyleprodukten setzt die Industrie auf Design in gewichtsoptimiertem Echtmetall in Form von Aluminium. Durch die Verwendung dieses Werkstoffes wird eine hohe Produktqualität vermittelt und gleichzeitig eine Abgrenzung zu anderen Mitbewerbsprodukten erreicht.

Das in der Elektronik für Leiterplatten eingesetzte Aluminium verlangt nach defektfreien Oberflächen zwecks Gewährleistung einer einwandfreien Funktionsweise. AMAG rolling GmbH erfüllt diese hohen Anforderungen in einem Dickenbereich von 0,30 bis 4,00 mm.



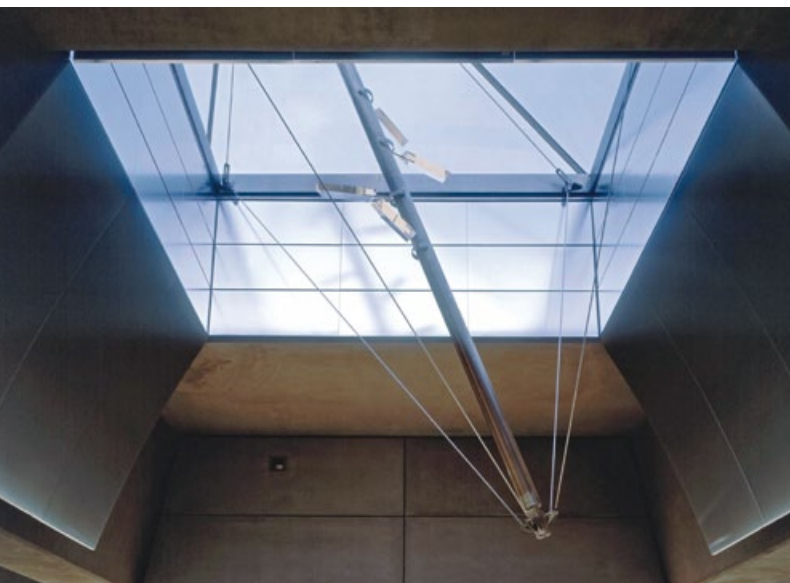
Licht als Quelle von Wohlbefinden

Die auf dieser Seite dargestellten Beispiele für Lichtsysteme stammen von Bartenbach LichtLabor, einem auf Tageslichtplanung und Kunstlichtplanung spezialisierten Unternehmen mit Sitz in Aldrans bei Innsbruck. Das Unternehmen deckt über die konzeptionelle Beratung hinaus alle Planungsschritte ab, von der Grundlagenermittlung und Vorplanung über die Entwurfsplanung und Ausführungsplanung bis hin zur Ausschreibung, Objektüberwachung und Objektbetreuung. Bartenbach LichtLabor erarbeitet menschengerechte und individuell maßgeschneiderte Lichtkonzepte und betreibt Forschung und Entwicklung unter gründlicher Einbeziehung der Wahrnehmungspsychologie. Der Planungsprozess beginnt mit der Definition des Raummilieus und der Nutzung. Erst im nächsten Schritt wird mit der eigentlichen Planung unter Berücksichtigung der

Wahrnehmung begonnen. Mit dieser Vorgangsweise wird sicher gestellt, dass sich die Lichtplanung dem Menschen anpasst und nicht umgekehrt.

„Je nach Gebäudeausrichtung, Größe und Lage der Fenster, je nach Wetter, Klimazone und Beschaffenheit der Atmosphäre hat die Lichtplanung mit den unterschiedlichsten Situationen zu tun. Im Wechsel der Helligkeiten während des Tages, in der Gleichzeitigkeit von Tages- und Kunstlicht und in der Schwierigkeit der gerechten Verteilung des Lichts im Raum zeigen sich die Probleme. Nicht das messbar beste Licht, sondern das individuell am angenehmsten empfundene Licht schafft ideale Bedingungen zur Steigerung der Leistungs- und Konzentrationsfähigkeit.“

Aus der Broschüre „Das Licht der Welt“, herausgegeben von Bartenbach LichtLabor.



Fotos: Peter Bartenbach





„Durch die ständige Veränderung des primären Tageslichtes entsteht über die Beleuchtung der Objekte das reiche visuelle Angebot. Wahrnehmung ist deswegen nichts anderes als Informationsaufnahme.“

Prof. Christian Bartenbach





Austria Metall GmbH

Postfach 3
5282 Ranshofen
ÖSTERREICH
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 498
holding@amag.at
www.amag.at

Operative Gesellschaften von AMAG

AMAG rolling GmbH

Postfach 32
5282 Ranshofen
ÖSTERREICH
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 406
rolling@amag.at
www.amag.at

AMAG metal GmbH

Postfach 36
5282 Ranshofen
ÖSTERREICH
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 479
metal@amag.at
www.amag.at

Aluminium Austria Metall (Québec) Inc.

1010 Sherbrooke ouest
2414, Montréal, QC. H3A 2R7
KANADA
T +1 514 844 1079
F +1 514 844 2960
aamqc@amag.at
www.amag.at

Vertriebstöchter der AMAG rolling GmbH

AMAG Deutschland GmbH

Mülheimer Str. 43
47058 Duisburg
DEUTSCHLAND
T +49 2033 93780 0
F +49 2033 93780 20
amag.deutschland@amag.at

AMAG FRANCE SARL

65, Rue Jean Jacques Rousseau
92150 Suresnes
FRANKREICH
T +33 141 448 481
F +33 141 380 507
amag.france@amag.at

AMAG U.K. LTD.

Beckley Lodge
Leatherhead Road
Great Bookham
Surrey KT 23 4RN
GROSSBRITANNIEN
T +44 1372 450661
F +44 1372 450833
amag.uk@amag.at

Office Tschechien

David Bicovsky
Marie Podvalove 929/5
196 00 Prag 9 - Cakovice
TSSCHECHIEN
T +42 0725 002 993
d.bicovsky@amag.at

AMAG casting GmbH

Postfach 35
5282 Ranshofen
ÖSTERREICH
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 415
casting@amag.at
www.amag.at

AMAG service GmbH

Postfach 39
5282 Ranshofen
ÖSTERREICH
T +43 7722 801 0
F +43 7722 809 402
service@amag.at
www.amag.at

AMAG BENELUX B.V.

Burgwal 47
2611 GG Delft
NIEDERLANDE
T +31 15 21 33 222
F +31 15 21 25 795
amag.benelux@amag.at

AMAG ITALIA S.r.l.

Via Pantano 2
20122 Milano
ITALIEN
T +39 02 720 016 63
F +39 02 720 942 54
amag.italia@amag.at

AMAG USA Corp.

600 East Crescent Ave, Suite 207
Upper Saddle River
NJ 07458-1827, USA
T +1 201 9627105
F +1 972 4991100
amag.usa@amag.at

Office China

PH Tay
c/o H&N Packaging (Suzhou) Co, Ltd.
No: 18, Xingye Road, Taicang
Development Area
Juangsu P.R. CHINA
T +86 512 5344 2355
ph.tay@amag.at

Handelsvertretungen der AMAG rolling GmbH

Bulgarien/Kathodenbleche

Bulmet
Blvd. Slivniza 212, vh.D,
et.6, ap.17
1202 Sofia
BULGARIEN
T +35 929 83 1936
F +35 929 83 2651
blumet@data.bg

Dänemark

P. Funder & Son ApS
Vimmelskaflet 36 B, st. th.
1161 Kobenhavn K.
DÄNEMARK
T +45 39 63 89 83
F +45 39 63 89 70
of1@mail.dk

Israel

Bino Trading
Haziporen 14
30500 Binyamina
ISRAEL
T +972 4 6389992
F +972 4 638939
zadok@bino-trading.com

Italien/Luftfahrt

Aerospace Engineering
Via Rimassa, 41/6
16129 Genova
ITALIEN
T +39 010 55 08 51
F +39 010 574 0311
paolo@aereng.it

Korea/Handel

GST Corporation
137-858, # Hanwha Obelisk,
1327-27 Seocho 2 Dong
Seocho-Ku, Seoul
KOREA
T +82 2 597 7330
F +82 2 597 7350
pkwanho@komet.net

Korea/OEM

Hanvit Metals & Energy Ltd.
Room 508, Mokdong Daelim
Acrotel 2, 324 Shinjeong-dong
Yangcheon-gu
Seoul 158-739
KOREA
T +82 70 7698 7875
F +82 2 6008 7075
joehoo@hanafos.com

Mexiko

Intercontinental de Metales, S.A. de C.V.
Cto. Historiadores No. 2A
Cd. Satellite, Naucalpan de Juarez
Edo. Mex., ZC 53100
MEXIKO
T +11 5255 5374 2272
F +11 5255 5374 2271
rserrano@intermetallic.com

Polen

Nonferrometal
ul. Kilińskiego 4/114
32-600 Oświęcim
POLEN
T +48 502 643 003
F +48 33 8 433 299
office@nonferrometal.com

Schweden, Norwegen, Finnland

Danubia Metallkontor AB
Linnégatan 76
115 23 Stockholm
SCHWEDEN
T +46 8 704 95 95
F +46 8 704 28 20
danubia@danubia.se

Schweiz

R. Fischbacher AG
Hagackerstrasse 10
8953 Dietikon
SCHWEIZ
T +41 44 740 59 00
F +41 44 740 00 19
info@fimet.ch

Südostasien

Mirax International Pte. Ltd.
101, Upper Cross Street #04-48,
People's Park Centre
(Reg no. 2002 07045E)
SINGAPUR 058357
T +65 9879 7150
F +65 6891 3518
cheewee@mirax.com.sg

Spanien/Handel

Euromet Metales y Transformados, S.A.
C/. Orense, 16-5oF
28020 Madrid
SPANIEN
T +34 639 770 672
F +34 609 014 665
driera@euromet.es

Spanien/OEM

Glintek, ingeniería y aplicaciones del aluminio, SL
Carrer Lleó XIII 11 bis baixos
08022 Barcelona
SPANIEN
T +34 93 418 39 06
F +34 93 418 39 06
vllario@glintek.com

Taiwan

De Pont Intern. Company
No. 1, Lane 961
Song Yun Road
Tali City 41283, Taichung
TAIWAN
T +886 (0) 4 240 69 421
F +886 (0) 4 240 69 422
jack0107@ms56.hinet.net