

1xxx/5xxx Platten, Bänder und Bleche

Naturharte Walzplatten bestechen gegenüber Gussprodukten vor allem hinsichtlich Festigkeit und Kerbschlagzähigkeit, wodurch sie abseits der Standardanwendungen wie Maschinenbau, Transport und Formenbau auch für den sensiblen Druckbehälterbau und zur Herstellung von stark beanspruchten Mechanikteilen bevorzugt verwendet werden. Naturharte Bänder und Bleche zeichnen sich durch Planheit und enge Dickentoleranzen sowie einer Oberflächenqualität aus, wie sie vor allem von der Automobilindustrie und anderen technologisch fortgeschrittenen Anwendungen gefordert werden.

Breiten bis 1530 mm (max. 60,5 inch)

Legierung	Zustand	Dicke [mm]		Gauge [inch]		Zugfestigkeit Rm [MPa]		Streckgrenze Rp [MPa]
		from	to	from	to	min.	max.	min.
EN AW - 1050A [Al99,5]	0 / H111	≥ 4,0	≤ 100,0	≥ 0,157	≤ 3,937	65	95	20
EN AW - 5052 [Al Mg2,5]	0 / H111	≥ 4,0	≤ 6,0	≥ 0,157	≤ 0,236	170	215	65
		> 6,0	≤ 100,0	> 0,236	≤ 3,937	165	215	65
EN AW - 5754 [Al Mg3]	0 / H111	≥ 4,0	≤ 100,0	≥ 0,157	≤ 3,937	190	240	80
EN AW - 5083 [Al Mg4,5Mn0,7]	0 / H111	≥ 3,0	≤ 6,3	≥ 0,118	≤ 0,248	275	350	125
		> 6,3	≤ 80,0	> 0,248	≤ 3,150	270	345	115
		> 80,0	≤ 100,0	> 3,150	≤ 3,937	260	-	110
EN AW - 5086 [Al Mg4]	0 / H111	≥ 3,0	≤ 100,0	≥ 0,118	≤ 3,937	240	310	100