

Fortschritt durch Innovation

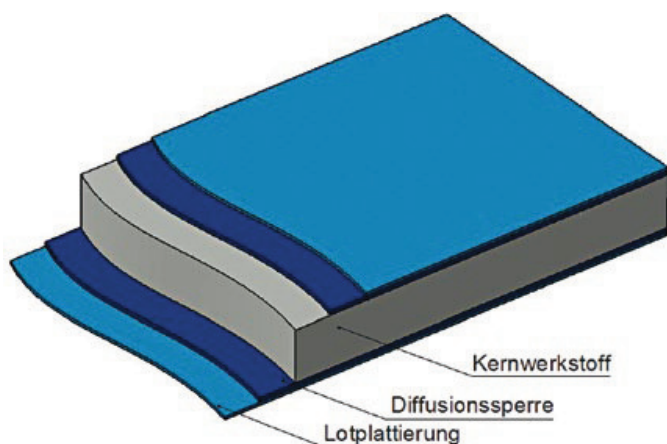
AMAG MultiClad® UHS (Ultra high strength)

Der Forderung der Wärmetauscherindustrie nach leistungstärkeren Wärmetauschern mit reduziertem Volumen und geringerer Masse kann mit den handelsüblichen Lotwerkstoffen nicht oder nur ungenügend nachgekommen werden. AMAG rolling hat dieses Defizit zum Anlass genommen um einen hochfesten Mehrschichtlotwerkstoff zu entwickeln.

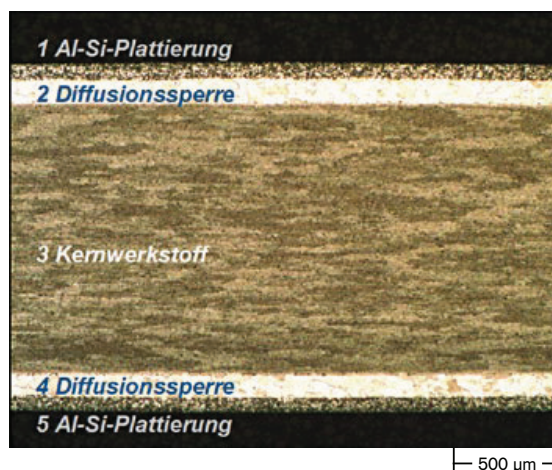
Mit dem mehrschichtigen, hochfesten MultiClad® UHS bietet AMAG rolling ein lotplattiertes Halbzeug für neue, innovative Wärmetauscher mit einem Potential für Bauteil-

und Designoptimierung, Reduktion von Materialdicken und somit von Gewicht und Größe.

Der mehrschichtige Werkstoffverbund setzt sich aus dem hochfesten Kernwerkstoff EN AW-7020, dem Lotwerkstoff sowie einer zusätzlichen Diffusionssperre zusammen. Der nach dem Walzplattieren entstandene Werkstoffverbund weist eine metallurgische Verbindung aller Schichten auf. Als Lotwerkstoff können alle gängigen Aluminium-Silizium-Legierungen aufplattiert werden, sowohl für VAC- als auch für Flussmittel basierte CAB-Lötprozesse.

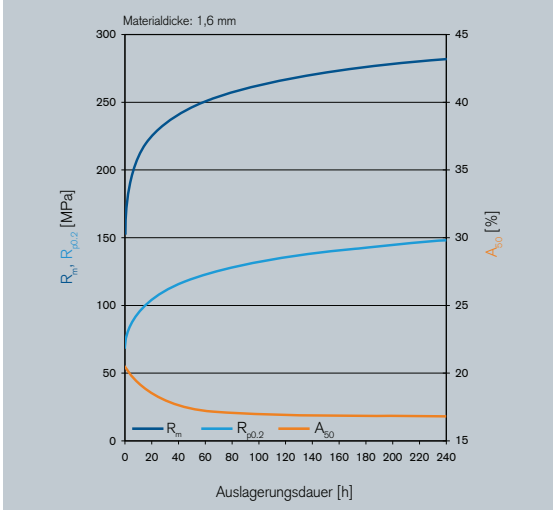


Aufbau des fünfschichtigen Werkstoffverbundes



Mikroskopische Aufnahme eines AMAG MultiClad® UHS

Kaltauslagerung bei Raumtemperatur nach CAB-Verlötung



Warmauslagerung bei 120°C nach CAB-Verlötung

