

Machbarkeitsspektrum von Kathodenblech				
	Ausführung			
Dimensionen	mit Randleiste ¹⁾		ohne Randleiste ²⁾	
Dicke	6 bis 7 mm		4 bis 8 mm	
Breite	660 bis 1200 mm		600 bis 1620 mm	
Länge	> 1.000 mm		> 600 mm	
Toleranzen				
Dimensionen	gem. EN; AA ²⁾			
Geradheit	gem. EN; AA			
Ebenheit (i.A. von Zustand und Breite)	Zustand H1x	Zustand H3x	Zustand H1x	Zustand H3x
	<= 800 mm ½ EN > 800 mm EN	½ EN	<= 800 mm ½ EN > 800 mm EN	½ EN
Oberfläche	Standard Walzoberfläche oder industriell gebürstet			

Die ausgezeichnete Planheit der Bleche, die sich aus dem präzisen Kaltwalzprozess ergibt, kann mittels eines zusätzlichen Richtprozesses weiter optimiert werden. Durch eine optionale Entspannungsglühung (H3x-Zustände) werden die inneren Spannungen reduziert, die sich im Zuge des Kaltwalzens und gegebenenfalls auch während des Richtens aufgebaut haben, um einen übermäßigen Verzug der Bleche in Folge des (konventionellen) Anschweißens der Tragstange beim Kunden weitestgehend zu unterbinden.

¹⁾ 3 RL auf Anfrage

²⁾ ½ EN bei Dicke möglich