



## AMAG TopForm im Einsatz

Der Fokus für den Einsatz von AMAG TopForm liegt auf Bauteilen, die aufgrund ihrer anspruchsvollen Geometrie bis dato nicht mehr im Zustand T3 geformt werden können, sondern als Ausgangszustand 2024-0 (soft) bzw. -W (as quenched) haben. Diese Ausgangszustände haben zwar gute Umformeigenschaften, erfordern aber in jedem Fall einen aufwändigen Arbeitsgang – konkret: Lösungsglühen und Abschrecken – im Fertigungsprozess. Durch die Verwendung einer 2024 T4 improved formability-Legierung erwartet man sich, bei einer Vielzahl von Bauteilen direkt im Anlieferungszustand T4 zu formen, wodurch ein Lösungsglühen und Abschrecken nicht erforderlich ist. Grundsätzliche Randbedingung war, dass das sonstige Eigenschaftsspektrum der Legierung 2024 T3/T4 zumindest erhalten bleiben musste.

2024-O	2024-W	AMAG TopForm (2024 T4)
machine	machine	machine
form	heat treat	form
heat treat	quench	
quench	freeze	
freeze	form	
calibration		